

November 2011

INHALT

Seite 1-2:

**Second dip?
AVK GUMMI glaubt an
die Zukunft!**

AVK GUMMI
-Kompetenzen und Know-how

Seite 2-3:

**Hochfluorierte
Gummiqualitäten**

Seite 3-4:

**Neue
Silikonmischerei**

**Umweltbeaufsichtigung
von AVK GUMMI**

**Neue Maschine
eröffnet neue
Möglichkeiten**

News

• China Foodtech 2011

Sie finden mehr auf:
www.avkgummi.de

Second dip? AVK GUMMI glaubt an die Zukunft!



Geschäftsführer Peter Lorentzen und Geschäftsführer Vertrieb und Marketing Anders Guldbæk Christensen in der neuen Silikonmischerei.

Wie viele andere europäische Unternehmen spürt AVK GUMMI eine wirtschaftliche Stagnation im Verhältnis zu demselben Zeitraum letzten Jahres. "Beruht dies auf einer generell niedrigeren Nachfrage der Endverbraucher oder auf den vielen negativen Medienberichten und politischen Aussagen in Verbindung mit den Problemen in Südeuropa?" fragt Geschäftsführer Peter Lorentzen.

"Ich bin überzeugt, dass die vielen negativen Berichte einen großen Effekt auf der Stagnation haben, aber es gibt natürlich auch viele Unternehmen, die die Zeit für eine Optimierung der Lagerhaltungen benutzen. Ich glaube, dass die Stagnation im Vergleich zu der Finanzkrise in 2008/2009 von kurzer Dauer sein wird," sagt Peter Lorentzen.

Wir verhalten uns wie in 2008, wo wir das reduzierte Aktivitätsniveau für eine Optimierung des internen Layouts in der Produktionshalle 1 verwendet hatten.

Wir haben jetzt eine Erweiterung der Mischerei mit einer neuen Mischerlinie geplant. Diese Erweiterung wird eine Investition in neuen Maschinen und einen Ausbau der existierenden Gebäude bedeuten. Die neue Mischerlinie soll primär für helle Farben verwendet werden. Wir erwarten, dass die neue Mischerei

im Herbst 2012 fertig stehen wird.

Außer dieser Investition in neuer Technologie und erweiterter Kapazität konzentriert sich AVK GUMMI darauf, die Aufrechterhaltung der Kernwerte – Qualität, Zusammenarbeit, Innovation, Fachlichkeit und Glaubhaftigkeit – zu sichern. Dadurch geben wir unseren Kunden Gewissheit, dass wir "rechtzeitig liefern", "die korrekte Qualität liefern", "flexibel sind" und "einen kompetenten Kooperationspartner in Verbindung mit Entwicklungsprojekten sind".

"Es ist für AVK GUMMI von größter Bedeutung, immer auf unsere Werte zu fokussieren, u.a. weil es für unsere Konkurrenzfähigkeit in den Niedriglohnländern sehr wichtig ist. Das hohe Servicenniveau und die hohe Qualität unserer Produkte bedeuten, dass wir auch in Zukunft auf den globalen Markt konkurrieren werden können," sagt Anders Guldbæk Christensen, Geschäftsführer Vertrieb und Marketing.

"Wir haben Rohstofflieferungen und die erforderliche Produktionskapazität gesichert und sind dafür bereit, dass sich die Situation auf dem Markt ändert und unsere Kunden Ihre Nachfrage wieder steigen lassen," sagt die Geschäftsführung von AVK GUMMI übereinstimmend.

AVK GUMMI

- Kompetenzen und Know-how

Die Vision von AVK GUMMI ist, Mehrwert für Kooperationspartner und Mitarbeiter durch eine tragfähige, qualitative und gezielte Entwicklung zu schaffen. Wie wird dies verwirklicht, und wie verhalten sich unsere Kunden gegenüber AVK GUMMI?

Als Ausgangspunkt nehmen wir ein neulich abgehaltenes Interview mit dem Qualitätsleiter bei GEA Tuchenhagen GmbH, Herr Marian Watzlaw. AVK GUMMI und GEA Tuchenhagen haben während vielen Jahren eine solide Partnerschaft aufgebaut, die auf Innovation,

Qualität und Fachlichkeit basiert, und zusammen haben die zwei Unternehmen viele spannende und erfolgreiche Entwicklungsprojekte durchgeführt. Dies* ist auch vom untenstenden Resümee zu ersehen.

Bei GEA Tuchenhagen sind Schlüsselwörter wie Vertrauen, Qualität, Innovation und Flexibilität von großer Bedeutung, und AVK GUMMI zeigt in allen Bereichen ein sehr hohes berufliches Fachwissen. "Wir haben keine besonderen Auffälligkeiten, die eine Kritik zur Qualität der AVK GUMMI Produkte



Herr Marian Watzlaw, Qualitätsleiter, GEA Tuchenhagen.

führen könnten. Es gibt kaum Kundenreklamationen, und wenn es mal Klärungsbedarf gibt, dann wird dies schnell und reibungslos bearbeitet," sagt Marian Watzlaw.

"Wir bekommen von AVK GUMMI immer eine sehr kompetente und professionelle Beratung, und der Informationsfluss zwischen den zwei Unternehmen läuft schnell und reibungslos. Beim Support ist AVK GUMMI gut aufgestellt. Die Firma hat eine sehr gute Kompetenz bezüglich der Produktion von Elastomerkwerkstoffen und der Herstellung von Dichtungen und Bauteilen, und die Zusammenarbeit bei der Entwicklung neuer Dichtungen funktioniert auch zufriedenstellend," berichtet Marian Watzlaw und setzt fort: "AVK GUMMI zeigt eine große Innovationskraft bezüglich Gummiquitäten wie z.B. EPDM Materialien, und in unserer Branche ist AVK GUMMI ohne Zweifel einer der führenden Dichtungshersteller."

Sämtliche Gummiquitäten haben die notwendigen Zulassungen, hierunter u.a. FDA, KTW und 3-A Sanitary Standards, und sind in den einzelnen Ländern für den Kontakt mit Trinkwasser,

Lebensmitteln und Healthcare Produkten zugelassen.

Bei AVK GUMMI wird jederzeit alles daran gesetzt, die richtigen Qualitäts- und Umweltzertifizierungen zu haben, und wie Marian Watzlaw sagt, ist es für Ihre Kunden sehr wichtig, dass GEA Tuchenhagen mit Partnern zusammenarbeiten, die ein zuverlässiges Managementsystem haben – und auch praktizieren. Das Umweltbewusstsein der Kunden gewinnt immer mehr an Bedeutung, und ein Lieferant ohne die richtigen Zertifizierungen wäre gar keine Wahlmöglichkeit.

"Wir merken deutlich, dass AVK GUMMI Fokus auf Liefertreue hat, und dass die Tendenz weiterhin in die richtige Richtung geht. Schließlich zeigt sich AVK GUMMI sehr flexibel, z.B. mit Bezug auf neue und existierende Projekte und bei Änderungen von Bestellungen – und ist immer bemüht, die Änderungen auch umzusetzen," schließt Marian Watzlaw.

GEA Tuchenhagen und AVK GUMMI führen die gute Kooperation weiter und haben schon mehrere laufende Entwicklungsprojekte.

Hochfluorierte Gummiquitäten

Fluorkautchuk ist die Benennung einer Reihe von ganz verschiedenen Elastomeren, die alle den Grundstoff Fluor enthalten. Meistens wird Fluorkautchuk aufgrund der guten chemischen Resistenz oder der hohen Wärmestabilität gewählt. Kurz gesagt, Je höher die Fluor-Konzentration, desto höher die chemische Resistenz und die Temperaturbeständigkeit.

Das Polymer wird von verschiedenen Einheiten aufgebaut. Davon abhängig, wie das Material zusammengesetzt ist

und welches Vulkanisierungssystem benutzt wird, ist es möglich das Material so zu entwickeln, dass es die spezifischen Ansprüche der Healthcare-, Lebensmittel- und Trinkwasserindustrien erfüllt.

Fluorkautchuk ist auch innerhalb von technischen Applikationen sehr geeignet – besonders für den Kontakt mit Brennstoffen.

Chemische Resistenz

AVK GUMMI hat eine Reihe von hoch-

fluorierten Werkstoffen für verschiedene Sonderapplikationen entwickelt: FIF, FFX und FLT. Figur 1 zeigt einen Vergleich mit unserer Gummiquität, FBF, die für Kontakt mit Lebensmitteln und für Healthcare Applikationen weit verwendet ist.

Wie die Figur zeigt, ist FFX sehr widerstandsfähig gegenüber allen relevanten Lösungsmitteln in der Healthcare-Industrie. Diese Mischung ist auch für Applikationen in der Lebensmittelindustrie sehr geeignet – besonders für Fruchtkonzentrate (siehe Figur 2).

Diese Figur zeigt auch, dass EAF-75, unsere EPDM-Mischung für die Lebensmittel- und Healthcare Industrien, eine sehr niedrige Quellung hat und deshalb auch für Fruchtkonzentrate sehr geeignet ist. Es gibt aber manchmal in der Lösungen andere Chemikalien, wie z.B. Öl oder Ether, wo Fluorkautchuk für diesen Einsatzzweck besser geeignet wäre.

Niedrigtemperaturbeständigkeit

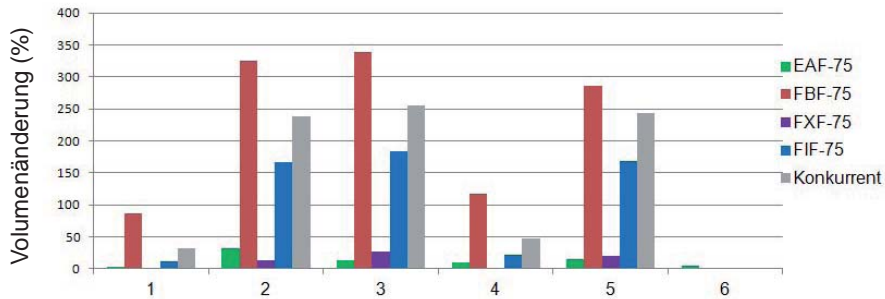
Die meisten Fluortypen haben eine relativ schlechte Kälteflexibilität. AVK GUMMI hat deshalb die FIF-Serie für Lebensmittel und Healthcare entwickelt, und die FLT Gummiquität für techni-

Gummiquität		FBF	FIF	FFX	FLT
Zulassungen		FDA, 3A(18-03), USP Class VI	FDA, 3A(18-03), USP Class VI	FDA, 3A(18-03), USP Class VI	
Anwendungs-Temperatur		Normale Temperatur	Niedrige Temperatur	Normale Temperatur	Niedrige Temperatur
Aceton	Ketone	1	1	3	1
Formaldehyd	Aldehyd	1	1	2	1
Ethylen	Alkene	4	4	4	4
Ethan	Alkane	4	4	4	4
Acetylen	Alkine	4	4	4	4
Ethanol	Alkohole	3	4	4	4
Toluol	Aromat	3	4	4	4

Fig. 1 Chemische Resistenz (4=Unwesentlicher Einfluss/3=Weniger Einfluss/2=Mittel Einfluss/1=Erheblicher Einfluss).

Chemische Änderungen

Frucht-Ester, 168 St., 23 °C



Frucht-Ester:					
1	2	3	4	5	6
Benzyl-acetat	Isoamyl-acetat	Isopropyl-acetat	Methyl-benzoat	Propyl-acetat	Benzyl-benzoat
Apfel, Birne, Jasmin	Birne, Banane	Früchte	Orchidee	Birne	Früchte, Blumen

Fig. 2 Frucht-Ester.

sche Applikationen entwickelt. Obwohl diese Gummiqualitäten nicht auf Niveau mit der EAF-Serie kommen, finden wir hier viel bessere Dichtheitseigenschaften als mit Fluor generell, wenn FIF für Applikationen mit grossen Temperaturausschlägen verwendet wird (Figur 3).

Für technische Applikationen wurde die FLT-Serie als eine Ergänzung zu den FFM-Werkstoffen für u.a. Kettensäge entwickelt. Die verbesserte Kälteflexibi-

lität ist z.B. in Siberien und in anderen Gebieten mit extremer Winterkälte relevant.

Figur 3 zeigt, dass FIF-75 auf Niveau mit EAF-75 ist, was für Fluorwerkstoffe sehr ungewöhnlich ist.

Zusammenfassung

Wünschen Sie eine Lösung mit Fluorkautschuk, können wir immer optimale Werkstoffe anbieten. Die Materialwahl

Kälteflexibilität

Momentane Druckverformungsrest, 4 °C

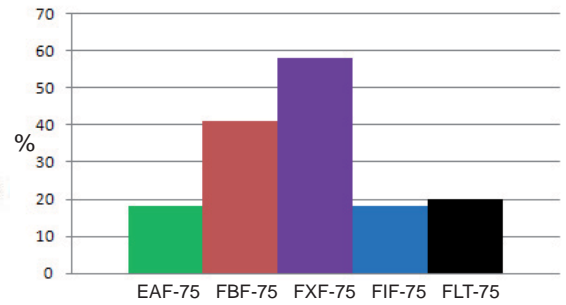


Fig. 3 Kälteflexibilität.

ist aber mit der Frage an Funktion, Gesetzgebung und Einsatzbereiche anzufangen. Und genau dies ist eine von AVK GUMMIs Kernkompetenzen. Durch enge Dialogen mit unseren Kunden finden wir oft ein alternatives Werkstoff als ursprünglich gewählt, das die gewünschten Funktionen hat und sogar oft einen günstigeren Preis ergibt.

Fluorkautschuk hat viele hervorragende Eigenschaften wie oben gezeigt. Es ist aber wichtig auf die Begrenzungen im Vergleich zu EPDM und HNBR aufmerksam zu sein. Dies gilt z.B. Verschleissresistenz, Resistenz gegenüber einer Reihe von Reinigungschemikalien und die Niedrigtemperatureigenschaften.

Bei AVK GUMMI finden Sie Gummilösungen mit den besten Eigenschaften für Kontakt mit sowohl Lebensmitteln als auch Healthcare, Trinkwasser und technischen Applikationen.

Neue Silikonmischerei

Wir haben in den letzten Jahren eine steigende Nachfrage nach Formteilen in Silikonwerkstoff erlebt. Zusammen mit den Ansprüchen unserer Kunden nach kontinuierlich verbesserten Eigenschaften und einer höheren Qualität hat dies zu der Etablierung einer neuen separaten Silikonmischerei geführt. Hier werden wir ausschließlich hochqualitative Silikonteile für u.a. Healthcare produzieren.

„Wir haben die neue Silikonmischerei etabliert, damit wir Silikongummi von einer außergewöhnlich hohen Qualität produzieren können. Obwohl wir schon hochqualitatives Silikongummi produzieren, haben wir jetzt die Möglichkeit, eine noch verbesserte Qualität zu produzieren, besonders die Batch-zu-Batch Variation,“ sagt Produktionstechnischer

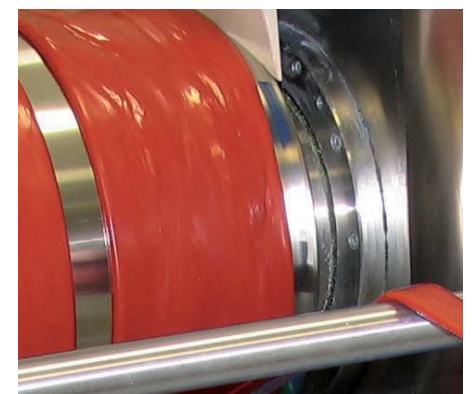
Leiter Kresten Krogh.

„Mit unserer eigenen Silikonmischerei können wir noch flexibler sein und die viele innovative Lösungen realisieren, die wir besonders mit Bezug auf QCF-75 für die Lebensmittelindustrie und für Healthcare-Applikationen entwickelt haben.“

Mit der Silikonmischerei wird es für uns auch möglich unsere eigene Sondermischungen für die Healthcare-Industrie zu entwickeln, wo Silikongummi ein weit verbreiteter Werkstoff ist,“ sagt Kresten Krogh und setzt fort:

„Weil es in der Healthcare-Industrie sehr hohe Ansprüche an Präzision, Qualität und Dokumentation gibt, ist die Reinheit in der Silikonmischerei von entschei-

dender Bedeutung. Die Reinheit wird durch Überdruck in diesem separaten Abschnitt gewährleistet. Außerdem bewirkt dieser Druck, dass kein Staub der übrigen Produktion in die Silikonmischerei eindringt.“ Die neue Silikonmischerei



Das Gummi wird in Strips verpackt.

ist so nach den gleichen Prinzipien als die Healthcare-Abteilung aufgebaut, wo dieselben Normen und Anforderungen erfüllt werden müssen. Dies bedeutet, dass das Silikongummi ohne weiteres in der Healthcare-Produktion verwendet werden kann.

Wie mit der Produktion von anderen Gummimischungen wird einen rheologischen Test jeder einzelnen Charge

ausgeführt, und durch das Chargenummer-System haben wir volle Rückverfolgbarkeit sämtlicher Gummimischungen.

„Wir können unseren Kooperationspartnern so stets Gummikomponenten von hoher Qualität zur abgemachten Zeit liefern und gleichzeitig eine optimale Liefersicherheit sichern,“ beendet Kresten Krogh.

Umweltbeaufsichtigung von AVK GUMMI

Wie immer hat AVK GUMMI Fokus auf Umwelt- und Arbeitsplatzgestaltung, und das Managementsystem ist in dieser Verbindung eben von den Gemeindebehörden beaufsichtigt worden.

„Der Hauptzweck dieser Beaufsichtigung ist, Umweltverschmutzung zu vermeiden und zu sichern, dass sämtliche geltende Regeln beachtet werden. AVK GUMMI wurde noch einmal in der Kategorie 1 platziert, was bedeutet, dass AVK GUMMI ganz vorne in der Umweltarbeit ist, sagt Tage Bergström, Leiter Qualität und Umwelt. „Das Resultat der Umweltbewertung unterstützt die Stra-

		Umweltbewertung der Gemeindebehörde		
		(Die Position von AVK GUMMI ist mit grüner Farbe markiert)		
Systematik und Information	Hoch	3	1	1
	Mittel	3	2	1
	Niedrig	3	2	2
		Niedrig	Mittel	Hoch
		Gesetzmäßiges Auftreten		

tegie von AVK GUMMI, in Umwelt- und Arbeitsplatzschutz immer ganz vorne in der Entwicklung zu sein.“

Neue Maschine eröffnet neue Möglichkeiten

Mit der neuen 3.800 T Kompressionsmaschine bei AVK Sealing Technology in China haben wir die Möglichkeit, Teile von viel größeren Dimensionen als früher zu produzieren. Die ersten Teile sind schon produziert und erfüllen die richtigen Normen und Zulassungen.

„Bis jetzt haben wir mit der neuen Maschine u.a. Dichtungsringe mit einem Durchmesser von 1.200 mm produziert. Die Heißplane der Maschine sind 2.000 x 2.200 mm, was bedeutet, dass wir Teile mit Dimensionen bis zum 1.800 mm produzieren können. Die Maschine ist demnach für große Wärmetauscherdichtungen u.ä. sehr geeignet,“ sagt Erik Cornelius, Technischer Leiter.

„In etwa 3 Wochen werden wir ein 800 mm Gummi-Metall Muster für ein Ventil in einer 1.600 x 1.600 Form gießen. In dieser Verbindung rechnen wir damit, 60 Liter Gummi pro Teil zu verwenden. Das Muster ist ein Teil in einer Serie, wo

der größte Teil einer 1.200 mm Ventilkomponent sein wird.

Mit einem enormen Pressdruck von 3.800 T sind Teile wie diese genau die Ursache der Investition in der Maschine. Es ist denn nur ein Vorteil, dass die Maschine eine Menge von anderen Möglichkeiten eröffnet.

Weil ein Mann allein die Maschine bedienen kann, können wir mit der Maschine eine homogene und effektive Produktion aufrechterhalten.



Die neue 3.800 T Kompressionsmaschine in China.

NEWS

China Foodtech 2011



AVK Sealing Technology stellt in der Periode 30. November - 2. Dezember 2011 auf der China Foodtech 2011 Messe in China aus. China International Food Processing and Packaging Machinery Exhibition ist einer der führenden Industriemessen in China im Bereich Lebensmittel- und Getränke-technologie. Seit der Gründung im Jahre 1989 haben viele Besucher und Aussteller von der ganzen Welt die Messe besucht.

Zu der China Foodtech 2011 Messe sind über 600 Aussteller erwartet.

Verkaufsvertreter und Techniker von AVK Sealing Technology und von AVK GUMMI haben sich so gefreut, auf dem Stand eine Reihe von Produkten zu präsentieren und Ihr Know-how und Wissen mit sowohl neuen als auch existierenden Kunden zu teilen.

AVK Sealing Technology ist in der Halle 3, Stand 3316 zu finden.

NEWSLETTER

Herausgegeben von:

AVK GUMMI A/S
Mosegaardsvej 1
DK-8670 Laasby
Tel.: + 45 86 95 13 11
Fax: + 45 86 95 10 85

avk@avkgummi.dk
www.avkgummi.de

Vertrieb: Carsten Bach Jensen
Techn. Service: Erik Cornelius
Logistik: Sune Krøis
Qualität: Tage Bergstrøm
Redaktion: Anne-Kristina Lowes